

# Accuride®

## MODELO 3832CTR Y 3832CHDTR

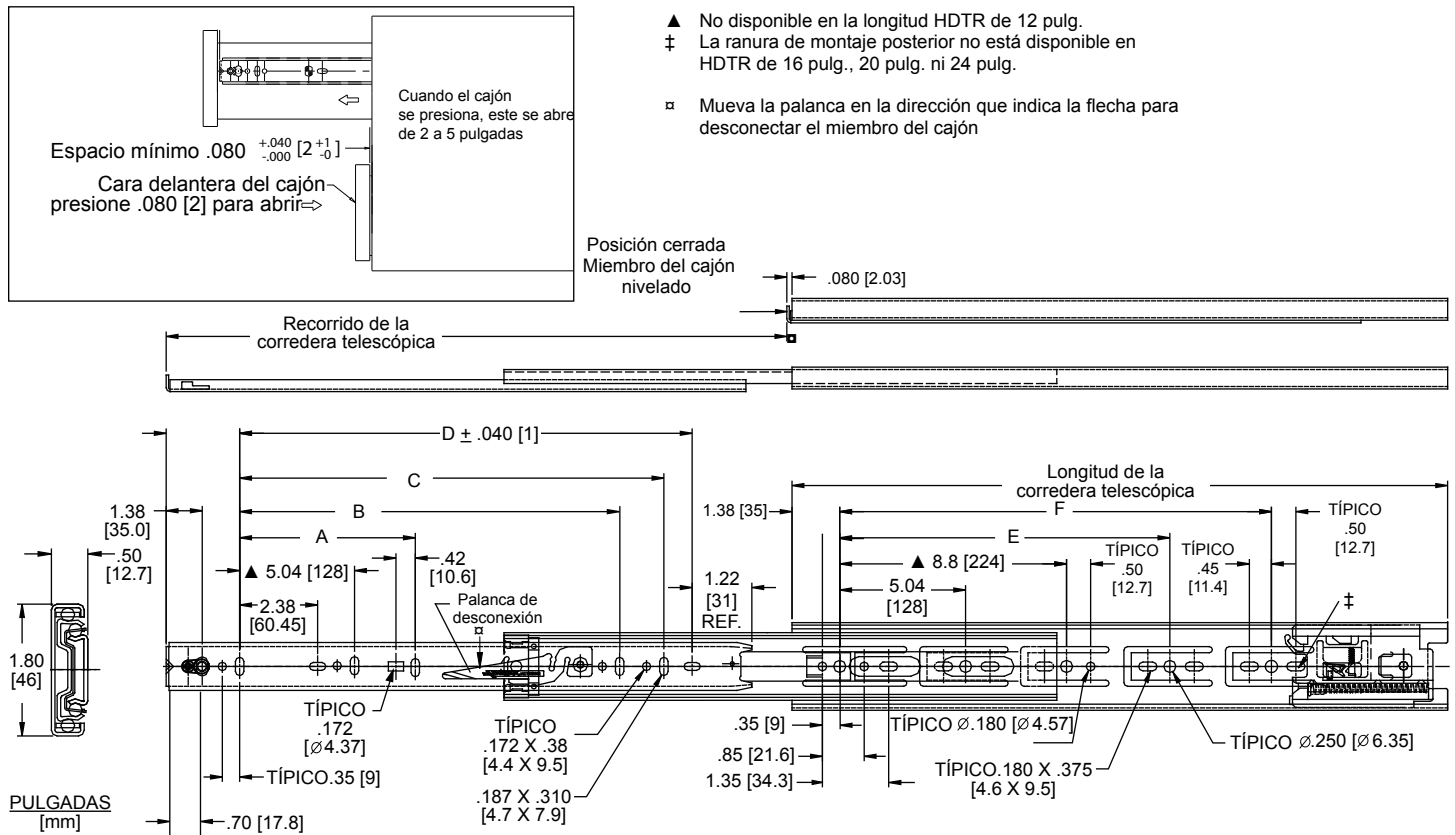


Sistema de "presionar para abrir" de alta resistencia  
Permanece cerrado, hasta que se presiona para abrir  
Soportes opcionales del bastidor delantero

**APLICACIONES:** Para utilizarse en pedestales de madera, cajones de escritorios y de tocadores, módulos de trabajo, gabinetes residenciales y de cocina. **El sistema de presionar para abrir de alta resistencia hace que el cajón permanezca cerrado más fuerte. No está diseñado para usarse en aplicaciones de cajones de archiveros laterales\*.**  
**Uso únicamente para montaje lateral. Este producto está protegido por patentes en los Estados Unidos y varias patentes extranjeras emitidas y/o pendientes.**

## 3832TR/HDTR REFERENCIA RÁPIDA

Espacio lateral: 12.7 mm. + 0.794 mm. X2  
Longitudes: 304.8 mm.–711.2 mm.  
Dimensiones de la guía deslizante completa: 45.7 mm x 12.7 mm.  
Carga nominal: 45.5 kg.\*  
Prestación empujar para abrir



- ▲ No disponible en la longitud HDTR de 12 pulg.
- ‡ La ranura de montaje posterior no está disponible en HDTR de 16 pulg., 20 pulg. ni 24 pulg.
- ▣ Mueva la palanca en la dirección que indica la flecha para desconectar el miembro del cajón

<b>Acabado</b>	Electroplatinado transparente (C), electroplatinado negro (CB), electrorevestido blanco (EW)
<b>Carga Nominal</b>	100 libras [45.5 kg] por par ♦
<b>Longitud</b>	12 a 28 pulg. [300 mm a 700 mm]
<b>Tornillería</b>	Tornillo de cabeza plana n.º 8 o tornillo euro system de 6 mm de cabeza plana
<b>Espacio Lateral</b>	.50 pulg. (+ .031-0.00) [12.7 mm] (+ 0.8-0.0)
<b>Recorrido</b>	Extensión completa
<b>Altura</b>	1.80 pulg. [45.7 mm]
<b>Desconexión</b>	Palanca manual
<b>Montaje</b>	Lateral, con soportes opcionales de bastidor delanteros
<b>Características</b>	Ajuste de leva vertical del miembro del cajón
<b>Balines</b>	Acabado C y CB: acero Acabado EW: polímero acetil en el miembro del cajón

Número de parte	Longitud	Recorrido 3832TR	A	B	C	D	E	F
3832-C12TR 3832-C12HDTR	11.81 [300]	12.00 [305]				7.58 [192]		
3832-C14TR 3832-C14HDTR	13.78 [350]	14.00 [356]				9.55 [242]		
3832-C16TR 3832-C16HDTR	15.75 [400]	16.00 [406]				11.51 [292]	11.34 [288]	
3832-C18TR 3832-C18HDTR	17.72 [450]	18.00 [457]		12.60 [320]		13.48 [342]	12.60 [320]	
3832-C20TR 3832-C20HDTR	19.69 [500]	20.00 [508]		12.60 [320]		15.45 [392]	15.12 [384]	
3832-C22TR 3832-C22HDTR	21.65 [550]	22.00 [559]	8.82 [224]	16.38 [416]		17.42 [442]	16.38 [416]	
3832-C24TR 3832-C24HDTR	23.62 [600]	24.00 [610]	8.82 [224]	16.38 [416]		19.39 [492]	13.86 [352]	18.90 [480]
3832-C26TR 3832-C26HDTR	25.59 [650]	26.00 [660]	8.82 [224]	16.38 [416]	20.16 [512]	21.36 [542]	13.86 [352]	20.16 [512]
3832-C28TR 3832-C28HDTR	27.56 [700]	28.00 [711]	8.82 [224]	16.38 [416]	20.16 [512]	23.33 [592]	13.86 [352]	21.42 [544]

**NOTAS:** ♦ El ancho del cajón no debe exceder la longitud de la corredera telescópica.

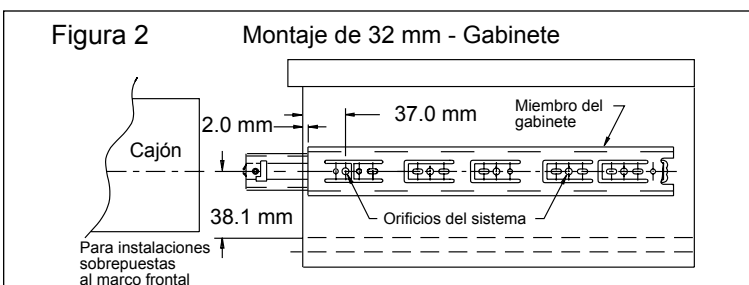
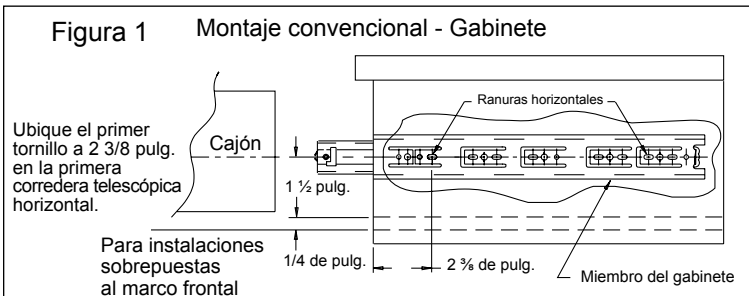
\* Un archivero lateral es más ancho que profundo.  
♦ Clasificación de carga basada en guías deslizantes montadas en un cajón de 16 pulg. de ancho sometido a 50,000 ciclos.

**Preparación de la caja del cajón**

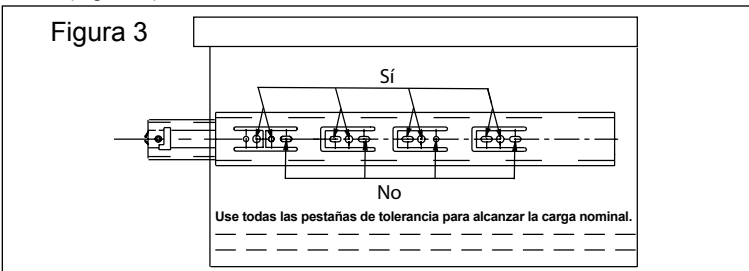
1. El ancho de la caja del cajón no debe exceder la longitud de la corredera telescópica.
2. Las correderas telescópicas no funcionarán adecuadamente si el espacio es menor a .50 pulg. [12.7 mm]. Para un rendimiento óptimo, construya un cajón más pequeño de 1-1/16 de pulg. [27.0 mm] que la abertura del gabinete.

**Montaje sobrepuestas al marco frontal**

1. Instalación del miembro del gabinete:
  - Montaje convencional, véase la Figura 1.
  - Montaje del sistema de 32 mm, véase la Figura 2.



2. Use sólo los orificios del sistema de 32 mm o los orificios para tornillo en la madera ubicados en la punta de las pestañas de tolerancia. No use ningún otro orificio en el miembro del gabinete para el montaje (Figura 3).

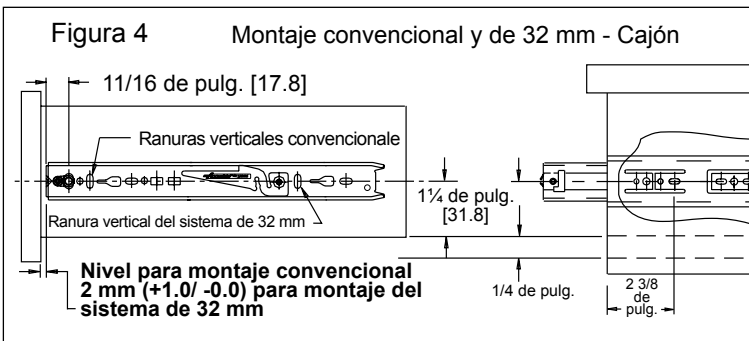


**Instrucciones de montaje empotrado sin cubierta de marco frontal**

1. Monte el **miembro del gabinete** a .080 pulg. [2 mm] más el grosor del panel frontal del cajón en la parte trasera del frente del gabinete.
2. Coloque el miembro del cajón a ras con la superficie trasera del panel frontal.

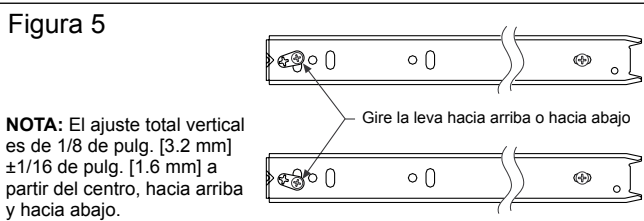
**Instalación del miembro del cajón**

- Para el ajuste hacia atrás del miembro del cajón vea la figura número 4.
- Instale el miembro del cajón con un tornillo a través del ajustador de leva y un tornillo a través del orificio o ranura en la parte trasera (Figura 5).

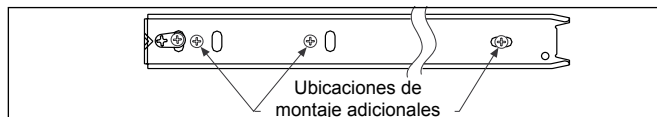


Para consultar la información técnica más actual visite [www.accuride.com](http://www.accuride.com)

1. Asegúrese de que los retenes de los balines en el gabinete estén completamente hacia adelante. Instale el cajón en el gabinete. Cierre el cajón.
2. Para ajustar la leva, abra el cajón y gire la leva con un destornillador Pozi o Phillips para colocar el cajón verticalmente respecto al gabinete.



Instale los tornillos adicionales para asegurar.



**Instrucciones para ordenar la corredera telescópica**

Complete la orden para la corredera telescópica Accuride modelos 3832CTR y 3832CHDTR especificando lo siguiente:

50 pares C 3832 C18 HDTR P

50 Pares C 3832 C18 TR D\*

Correderas telescópicas requeridas

Acabado

Modelo

Longitud

Característica

Empaque de bolsa de polietileno

**\*Empaque D únicamente para 3832CTR**

**Soportes opcionales del bastidor delantero**

Hay soportes del bastidor delantero opcional disponibles. Véase la ficha técnica del kit de conversión del bastidor delantero, número de parte 4180-0661-XE para los modelos 3832TR y 3832HDTR.

**Empaque**

**Empaque de distribuidor (D):** Las correderas telescópicas en todas las longitudes se empacan en 10 pares por caja. La bolsa de polietileno incluye un par de guías deslizantes con tornillos para montaje (únicamente 3832CTR).

**Empaque a granel (P):** Las correderas telescópicas en todas las longitudes se empacan en 10 pares por caja. Las correderas telescópicas y los tornillos se ordenan y empacan por separado (3832CTR y 3832CHDTR)

**Especificaciones**

Miembros de la corredera telescópica y retenedores de balines: acero laminado en frío.

Balines: acero cementado/polímero acetal

De conformidad con RoHS (restricción de ciertas sustancias peligrosas)

**NOTA:** Las especificaciones, materiales, precios, términos y entrega están sujetos a cambio sin previo aviso.

**Accuride**  
ACCURIDE INTERNATIONAL INC.

12311 Shoemaker Avenue  
Santa Fe Springs, CA 90670  
TELÉFONO (562) 903-0200  
FAX (562) 903-0208  
[www.accuride.com](http://www.accuride.com)

Fabricación, Ingeniería y Ventas  
Estados Unidos • Alemania • Japón • México • Reino Unido • China  
Derechos de autor © 2012 Accuride International Inc. 3700-9503(1178)-R2-0113E